

# Технический паспорт изделия



**Полипропиленовый шаровой кран со штоком из латуни и сферой из полифенилсульфона (PPSU) для ГВС и ХВС  
ТП № 2022.05/FTK-P10**



**Производитель:** ООО Юнайтед Термо Рус

**Адрес:** РФ, 301830, Тульская обл., г. Богородицк, Заводской проезд, д. 2

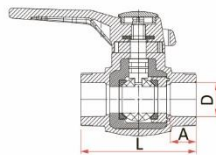
**Дата издания:** Апрель 2013

## 1. Назначение и область применения

- 1.1. Краны из полипропилена рандом сополимера (ППР) применяются в системах питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, отопления, горячего водоснабжения, кондиционирования, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам изделия.
- 1.2. Шток выполнен из латуни, сфера крана выполнена из полифенилсульфона (PPSU), а уплотнительные элементы из EPDM и тефлона, что позволяет использовать кран в системах горячего водоснабжения и отопления.
- 1.3. Кран присоединяется к полипропиленовому трубопроводу методом полифузионной сварки.
- 1.4. Краны производятся в белом и сером цветах.

## 2. Технические характеристики

Свойство	Значение
Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015	A
Средний полный ресурс, циклы	5000
Средняя наработка на отказ, циклы	5000
Ремонтопригодность	Нет
Диапазон диаметров условного прохода (DN –ПП трубы)	½"(20); ¾"(25); 1"(32); 1 ¼"(40); 1 ½"(50); 2"(63)
Пропускная способность, Kv, м³/час	½"(20) - 14; ¾"(25) - 32; 1"(32) - 52; 1 ¼"(40) - 69; 1 ½"(50) - 83; 2"(63) - 112
Номинальное давление, PN, бар	25
Класс по эффективному диаметру	Полный проход
Максимальная температура рабочей среды, °C	90
Способ соединения с трубопроводом	Полифузионная сварка
Температура сварки полипропилена, °C	260
Материал внешнего корпуса, внутренней рубашки и ручки	Полипропилен
Материал шарового затвора	Полифенилсульфон (PPSU)
Материал штока	Латунь CW617N, CW614N, MS58
Материал уплотнительных элементов сферы	Тефлон PTFE
Материал уплотнительных колец штока	EPDM Shore70
Винт крепления штока	Оцинкованная сталь



D, мм	L, мм	A, мм
20	65.5	14.5

## 3. Требования к монтажу

- 3.1. Монтаж кранов должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5°C. Изделия, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°C, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2 часов при температуре не ниже +5°C.
- 3.2. Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.

- 3.3. Соединения труб и кранов должны выполняться методом термической полифузионной муфтовой сварки при помощи специального сварочного аппарата. Рекомендованная температура сварки 260°C.
- 3.4. Порядок монтажа труб и кранов из полипропилена:
- 6.3.1 Отрежьте трубу строго перпендикулярно ее продольной оси;
  - 6.3.2 Подготовьте торец трубы к монтажу. Для трубы, армированной алюминием, необходимо специальным торцевым инструментом снять слой алюминия на глубину 2–3 мм;
  - 6.3.3 Разогрейте сварочный инструмент до температуры 260°C;
  - 6.3.4 Одновременно вставьте трубу и кран в насадки сварочного инструмента;
  - 6.3.5 Произведите нагрев в течение времени, указанного в нижеприведенной таблице;
  - 6.3.6 Произведите соединение, выдержав его в течение времени, изложенного в нижеприведенной таблице (время сварки);
  - 6.3.7 Сварное соединение готово к эксплуатации по окончании времени остывания.

Диаметр, мм	Время нагрева при сварке, с	Время сварки, с	Время остывания, с	Глубина сварки, мм
20	5	4	180	14
25	7	4	180	15.5
32	8	4	240	17.5
40	12	6	240	20
50	18	6	300	23
63	24	6	360	26

- 3.5. Для гарантии производителя краны для раструбной сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В таких случаях обеспечивается одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и крана.
- 3.6. Для диаметров труб более 32 мм, в случае если длина участка трубы более 2 м, необходимо использовать дополнительные подставки, обеспечивающие соосность трубы и нагревательных насадок. Для диаметров труб более 40 мм следует использовать центрирующие приспособления.
- 3.7. Монтаж систем из полипропиленовых труб и кранов следует вести в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.
- 3.8. После окончания монтажа система должны быть испытана гидростатическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП 73.13330.2016.

#### **4. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию**

- 4.1. Эксплуатация труб, фитингов и кранов из ППР должна осуществляться согласно техническим характеристикам, указанным выше.
- 4.2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленным винтом крепления рукоятки, так как это может привести к поломке штока.
- 4.3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.
- 4.4. Не допускается воздействие на корпус крана химических веществ, агрессивных к материалам крана.

4.5. Для избежания возможности прикипания затвора, один раз в полгода необходимо производить цикл открытия/закрытия основного и дренажного кранов.

## **5. Условия хранения и транспортировки**

- 5.1. Хранение изделий должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150–69 в проветриваемых навесах или помещениях.
- 5.2. Необходимо защитить изделия от воздействия прямых солнечных лучей.
- 5.3. Запрещено складировать краны на расстоянии менее 1 м от нагревательных приборов.
- 5.4. Загрузка и выгрузка изделий должна осуществляться при температуре выше -10°C. Транспортировка при температуре ниже -21°C запрещена.
- 5.5. В соответствии с ГОСТ 19433–88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 5.6. При железнодорожных и автомобильных перевозках упаковки кранов допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.
- 5.7. Для избежания повреждения изделий их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сброс упаковок фитингов с транспортных средств не допускается.

## **6. Утилизация**

Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. №122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями, принятыми во исполнение указанных законов.

## **7. Гарантийные обязательства**

- 7.1. Производитель гарантирует, что изделия отвечают требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 7.2. Завод-изготовитель гарантирует бесперебойную работу полипропиленового трубопровода в течение 10 лет, если монтаж полипропиленовых труб, фитингов и кранов, а также их эксплуатация осуществлялась в соответствии с действующими нормами.
- 7.3. Гарантия продавца распространяется на полипропиленовый трубопровод в течение 1 года со дня продажи. Под гарантией понимается замена элементов трубопровода с производственными дефектами или дефектами материала, выявленными в процессе эксплуатации трубопроводной системы.
- 7.4. Гарантия не распространяется в случаях, если перед сваркой труб, армированных алюминием, не был осуществлен процесс торцевания трубы инструментом марки Fusitek.
- 7.5. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-производителя.
- 7.6. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
  - нарушения паспортных условий хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания продукции;
  - наличия повреждений по причине форс-мажорных обстоятельств;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;

- несоответствующей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

## **8. Условия гарантийного обслуживания**

- 8.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока;
- 8.2. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
- 8.3. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
- 8.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 8.5. Необходимым гарантийным условием является наличие настоящего технического паспорта с указанием даты продаж, подписи и штампа торгующей организации, накладной или товарного чека, а также копии лицензии монтажной организации, акта испытаний и справки из ЖЭКа о рабочем давлении в трубопроводной системе в день аварии. Новые гарантийные обязательства вступают в силу со дня обмена.
- 8.6. Обязательным условием действия гарантии является наличие протокола испытания давлением.
- 8.7. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

<b>Гарантийный талон</b>		
<b>Полипропиленовые краны Fusitek®</b>		
<b>Артикул</b>	<b>Диаметр, мм</b>	<b>Количество, шт</b>
<b>Продавец:</b>	<b>Дата продажи:</b>	
<i>М.П. торгующей организации</i>		
<b>Название организации, осуществившей монтаж трубопровода:</b>		
<b>Номер лицензии:</b>		
<b>Номер договора:</b>		
<b>ФИО ответственного лица:</b>		
<b>Контактный телефон:</b>		
<i>М.П. организации, осуществляющей монтаж трубопровода</i>	<b>Подпись:</b>	
<b>С правилами гарантии, установки и эксплуатации ознакомлен, претензии к комплектации и внешнему виду не имею:</b>		
	<b>(Подпись покупателя)</b>	

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по телефону горячей линии 8-800-700-66-86

**Адрес:** РФ, 301830, Тульская обл., г. Богородицк, Заводской проезд, д. 2