

Технический паспорт изделия



**Косой фильтр механической очистки
с корпусом из полипропилена
ТП № 2022.05/FTK-P07**



Производитель: ООО Юнайтед Термо Рус

Адрес: РФ, 301830, Тульская обл., г. Богородицк, Заводской проезд, д. 2

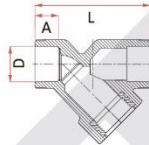
Дата издания: Апрель 2013

1. Назначение и область применения

- 1.1. Полипропиленовые фильтры механической очистки предназначены для очистки рабочей среды от содержащихся в ней нерастворимых частиц.
- 1.2. Фильтры устанавливаются в системах питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, а также в технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам трубы и фитингов.
- 1.3. Соединение фильтров к полипропиленовым трубопроводам осуществляется методом полифузионной сварки.
- 1.4. Соединительные детали производятся в белом и сером цветах.

2. Технические характеристики

Свойство	Значение
Номинальное давление, PN, бар	25
Интервал температур рабочей среды, °C	5-80
Размер ячейки фильтроэлемента, мкм	500
Средний полный срок службы, лет	25
Материал корпуса	Полипропилен
Материал пробки, закладного элемента	Латунь CW617N, CW614N, MS58
Материал фильтрующей сетки	Нержавеющая сталь AISI 304



Фильтр				
Артикул	Размеры			Количество, шт. (пакет/коробка)
	D, мм	A, мм	L, мм	
FT07601	20	14.5	76	5/90
FT07602	25	16	79	5/60
FT07603	32	18	95	5/40

3. Требования к монтажу

- 3.1. Монтаж соединительных деталей должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5 °C. Изделия, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°C, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2 часов при температуре не ниже +5 °C.
- 3.2. Соединения труб и фитингов должны выполняться методом термической полифузионной муфтовой сварки при помощи специального сварочного аппарата. Рекомендованная температура сварки 260°C.
- 3.3. Порядок монтажа труб и фитингов из полипропилена:
 - 6.3.1 Отрежьте трубу строго перпендикулярно ее продольной оси;
 - 6.3.2 Подготовьте торец трубы к монтажу. Для трубы, армированной алюминием, необходимо специальным торцевым инструментом снять слой алюминия на глубину 2–3 мм;
 - 6.3.3 Разогрейте сварочный инструмент до температуры 260°C;
 - 6.3.4 Одновременно вставьте трубу и фильтр в насадки сварочного инструмента;

- 6.3.5 Произведите нагрев в течение времени, указанного в нижеприведенной таблице;
- 6.3.6 Произведите соединение, выдержав его в течение времени, изложенного в нижеприведенной таблице (время сварки);
- 6.3.7 Сварное соединение готово к эксплуатации по окончании времени остывания.

Диаметр, мм	Время нагрева при сварке, с	Время сварки, с	Время остывания, с	Глубина сварки, мм
20	5	4	180	14
25	7	4	180	15.5
32	8	4	240	17.5

- 3.4. Для гарантии производителя соединительные детали для раструбной сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В таких случаях обеспечивается одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.
- 3.5. Для диаметров труб более 32 мм, в случае если длина участка трубы более 2 м, необходимо использовать дополнительные подставки, обеспечивающие соосность трубы и нагревательных насадок.
- 3.6. Монтаж систем из полипропиленовых труб и фитингов следует вести в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.
- 3.7. После окончания монтажа система должны быть испытана гидростатическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП 73.13330.2016.

4. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 4.1. Эксплуатация трубопровода из ППР должна осуществляться согласно ГОСТ 32415–2013, а также строго согласно классу эксплуатации.
- 4.2. При засорении фильтра следует перекрыть участок трубопровода, слить с него воду, а затем открутить пробку фильтровальной камеры, извлечь фильтроэлемент и прочистить его. При обратной установке фильтроэлемента затяжку пробки следует производить с усилием, не превышающим 10 Нм.
- 4.3. В случае износа или повреждения уплотнительной прокладки, её необходимо заменить.

5. Условия хранения и транспортировки

- 5.1. Хранение изделий должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150–69 в проветриваемых навесах или помещениях.
- 5.2. Необходимо защитить фитинги от воздействия прямых солнечных лучей.
- 5.3. Запрещено складировать соединители на расстоянии менее 1 м от нагревательных приборов.
- 5.4. Загрузка и выгрузка изделий должна осуществляться при температуре выше -10°C . Транспортировка при температуре ниже -21°C запрещена.
- 5.5. В соответствии с ГОСТ 19433–88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 5.6. При железнодорожных и автомобильных перевозках упаковки изделий допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.
- 5.7. Для избежания повреждения изделий их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сброс упаковок фитингов с транспортных средств не допускается.

6. Утилизация

Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. №122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями, принятыми во исполнение указанных законов.

7. Гарантийные обязательства

- 7.1. Производитель гарантирует, что изделия отвечают требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 7.2. Завод-изготовитель гарантирует бесперебойную работу полипропиленового трубопровода в течение 10 лет, если монтаж полипропиленовых труб и фитингов, а также их эксплуатация осуществлялась в соответствии с действующими нормами.
- 7.3. Гарантия продавца распространяется на полипропиленовые трубы и фитинги в течение 1 года со дня продажи. Под гарантией понимается замена элементов трубопровода с производственными дефектами или дефектами материала, выявленными в процессе эксплуатации трубопроводной системы.
- 7.4. Гарантия не распространяется в случаях, если перед сваркой труб, армированных алюминием, не был осуществлен процесс торцевания трубы инструментом марки Fusitek.
- 7.5. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-производителя.
- 7.6. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных условий хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания продукции;
 - наличия повреждений по причине форс-мажорных обстоятельств;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - несоответствующей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8. Условия гарантийного обслуживания

- 8.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока;
- 8.2. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
- 8.3. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
- 8.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 8.5. Необходимым гарантийным условием является наличие настоящего технического паспорта с указанием даты продаж, подписи и штампа торгующей организации, накладной или товарного чека, а также копии лицензии монтажной организации, акта испытаний и справки из ЖЭКа о рабочем давлении в трубопроводной системе в день аварии. Новые гарантийные обязательства вступают в силу со дня обмена.

- 8.6. Обязательным условием действия гарантии является наличие протокола испытания давлением.
- 8.7. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

Гарантийный талон		
Полипропиленовые фильтры Fusitek®		
Артикул	Диаметр, мм	Количество, шт
Продавец: <i>М.П. торгующей организации</i>	Дата продажи:	
Название организации, осуществившей монтаж трубопровода:		
Номер лицензии:		
Номер договора:		
ФИО ответственного лица:		
Контактный телефон:		
<i>М.П. организации, осуществляющей монтаж трубопровода</i>	Подпись:	
С правилами гарантии, установки и эксплуатации ознакомлен, претензии к комплектации и внешнему виду не имею:		
	(Подпись покупателя)	

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по телефону горячей линии 8-800-700-66-86

Адрес: РФ, 301830, Тульская обл., г. Богородицк, Заводской проезд, д. 2